

中掘機

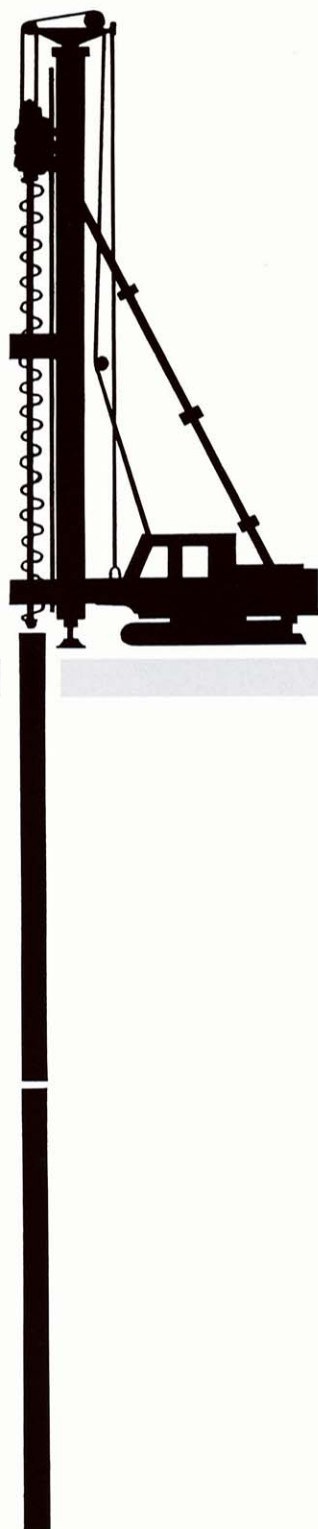
無騒音・無振動中掘式穿孔機

アースオーガー

NON NOISE NON VIBRATION MEDIUM BORING MACHINE

EARTH AUGER

EARTH AUGER





無騒音・無振動中掘式穿孔機

アースオーガー

NON NOISE NON VIBRATION MEDIUM BORING MACHINE
EARTH AUGER

三和機材は、汎用材から特注専用機、そして大型機まで、数多くの中掘機をユーザーの多種・多様なニーズに応えながら、ユーザーと共に開発して来ました。こうして培われた、豊かな経験と確かな技術を利用して、機能的で汎用性の高い、標準型中掘機から特殊工法用中掘機までを製作しております。

研究を重ねて生まれた、このアースオーガーは、4つの特徴を持つ中掘機です。

この品質が、皆様に、効率の良い安全な作業をもたらせることと確信しております。

特 長

- 1** 掘削・建込み作業の同時進行が可能のため、効率の良い施工ができます。
- 2** 孔壁の崩壊がないため、安定液や泥水処理設備が不要です。
- 3** 信頼性の高い、くい的施工ができます。
- 4** 無振動、無騒音の施工ができ、公害問題が生じません。

EARTH



●くいset (D-120HP中掘機)



●掘削圧入

中掘工法は、無振動、無騒音の既製ぐい圧入工法です。工場で品質管理のもとに生産されたPCぐいや鋼管ぐいの中空部に、オーガースクリューおよびオーガーヘッドを挿入し、くい先端を先行掘りしながら、絞り込み、圧入により、くいを建て込みます。

この工法の利点は、所定の支持層に達した時点で、モンケンの打撃により動的に支持力を確認することができます。また、全く打撃が許されない場合は、セメントミルク注入により、根固めすることもできます。

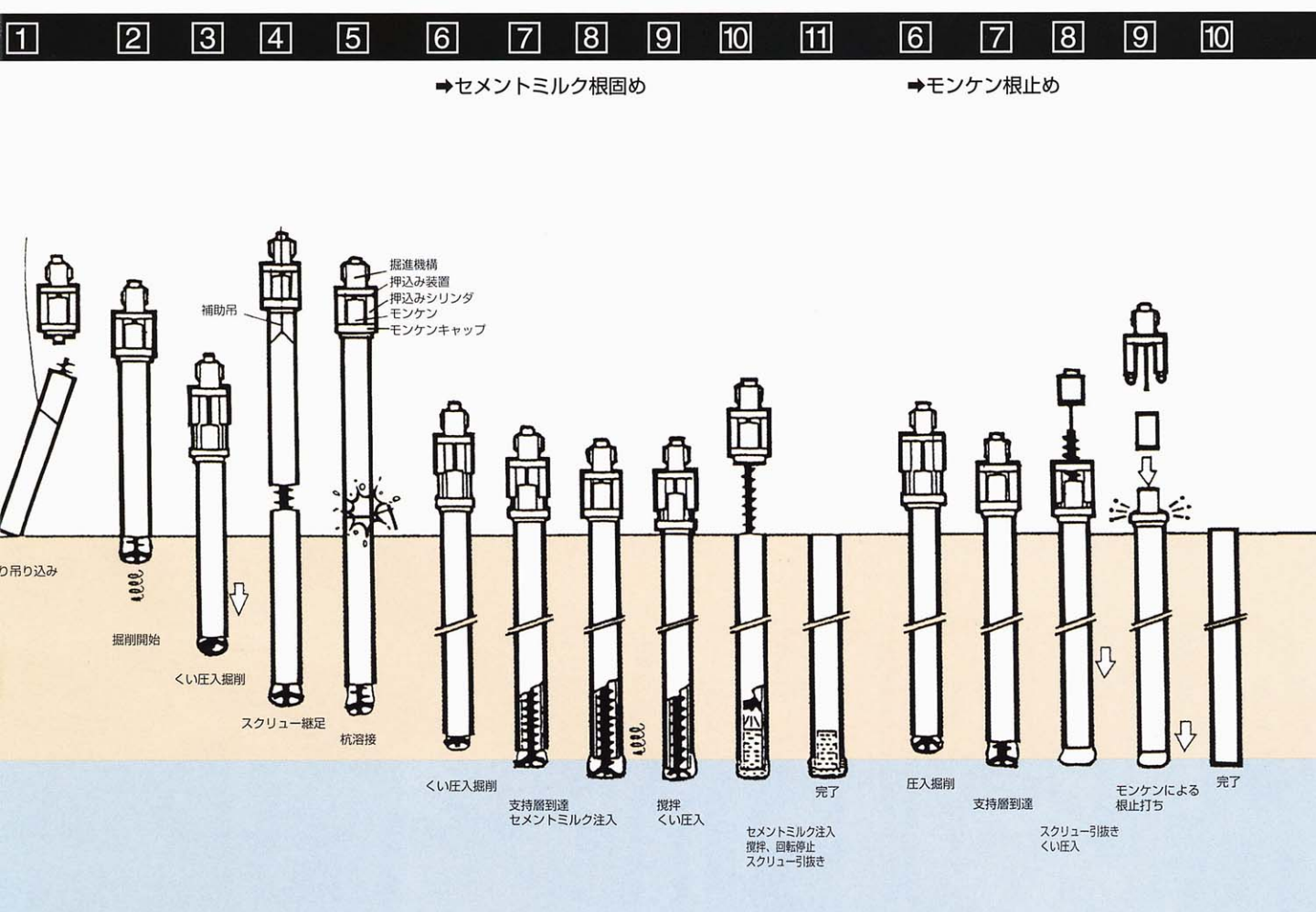
従来の既製ぐいの建込みは、ディゼルハンマによる打撃工法や、ブレボーリングによる根打工法で、その多くが施工されて来ました。しかしこれらには、騒音、振動の生じる欠点がありました。そして、その原因を追求し、研究を重ねた結果、これらの問題を解決する中掘工法が誕生したのです。

開発以来、既に多くの建設工事に、中掘工法が採用され、公害のない、信頼性の高いこの工法は、建設界で高く評価されております。

AUGER

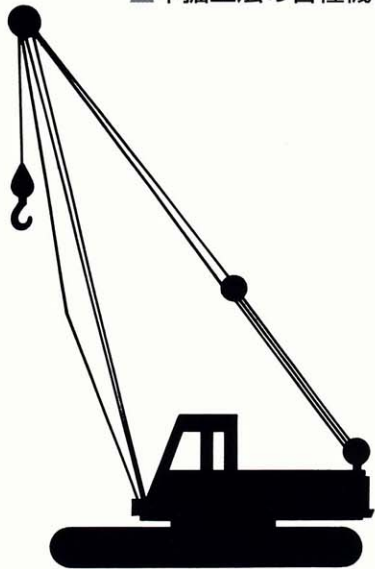
工法

支持層

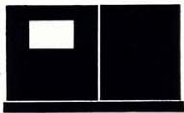




■中掘工法の各種機材



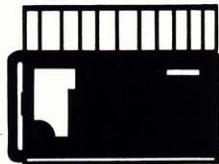
●クローラ・クレーン



●発電機



●コンプレッサー



●バッチャープラント



●ブルドーザー

■スクリーと杭の取合寸法（標準）

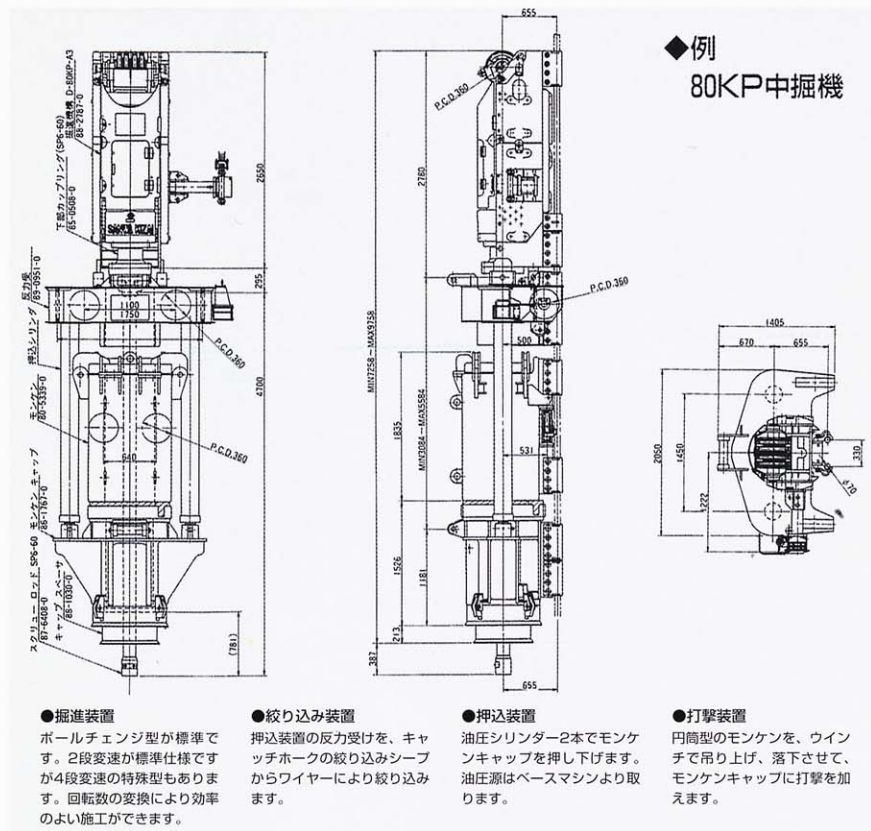
杭				スクリー 半径
杭 径	杭 種 類	杭 寸 法	杭 内 径	
φ400	PCパイル	φ400× 75	φ250	φ230
	鋼 管	φ406.4×12	φ382	φ330
φ450	PCパイル	φ450× 80	φ290	φ260
	鋼 管	φ457.2×13	φ431	φ360
φ500	PCパイル	φ500× 90	φ320	φ280
	鋼 管	φ508.0×16	φ476	φ430
φ600	PCパイル	φ600× 100	φ400	φ360
	鋼 管	φ609.6×16	φ577	φ520
φ700	PCパイル	φ700× 110	φ480	φ430
	鋼 管	φ711.2×16	φ679	φ620
φ800	PCパイル	φ800× 120	φ560	φ520
	鋼 管	φ812.8×18	φ776	φ720

AUGER



●杭及びスクリー

■中掘機の寸法図



標準型中掘機は、①掘進機構、②押込装置、③絞込み装置、④打撃装置、から構成されています。
またこの4つの機構の組合せにより、各種の中掘機があります。

■中掘機械標準仕様一覧表

仕 様				60馬力	80馬力	100馬力	120馬力	150馬力	
掘 進 機 構				D-60KP-SE	D-80KP-A3	D-100KP-A3	D-120HP-SG	SMP-150NP-A3	
モーター (ボールチェンジ型)				45kw×4/8P	55kw×4/8P	75kw×4/8P	45kw×4/8P×2台	55kw×4/8P×2台	
スクリー 回転数 (r.p.m)	50Hz	4P	31.6	32.7	32.7	32.1	32.3		
		8P	15.5	16.0	16.0	16.0	15.8		
	60Hz	4P	37.9	39.4	39.4	38.6	38.6		
		8P	18.7	19.4	19.4	19.3	18.9		
掘削トルク (Ton-m)	50Hz	4P	1.39	1.64	2.22	2.73	3.30		
		8P	2.83	3.35	4.54	5.47	6.67		
	60Hz	4P	1.16	1.36	1.85	2.27	2.76		
		8P	2.34	2.76	3.76	4.54	5.65		
ス イ ベ ル 口 径				53				53	
押 込 力 (Ton)				45				70	
押 込 ス ト ロ ーク (mm)				2500				2500	
モ ン ケ ン 重 量 (Ton)				5	5又は8				8.2又は10.2
本 体 総 重 量 (Ton)				15.4	19.5	19.5	21.6	27.0	
打設可能な 鋼 管 最 大 径 (mm)				φ800	φ800	φ800 (特殊仕様 φ1000)	φ800 (特殊仕様 φ1200)	φ1016	
打設可能な P.Cパイプ最大径 (mm)				φ600	φ600	φ600 (特殊仕様 φ1000)	φ600 (特殊仕様 φ1200)	φ1200	
ベ ー ス マ シ ン				80Ton級	95Ton級	95Ton級	105Ton級	120Ton級	
本体寸法 (m) タテ×ヨコ×タカサ				(約) 1.4×2.25×7.3	(約) 1.4×2.25×7.65	(約) 1.4×2.25×7.8	(約) 1.4×2.25×7.5	(約) 1.7×2.5×8.0	
(注) 仕様は、機械毎に多少異なります。									

総販売代理店

サフマトロン株式会社

本 社 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町2-4-9(茅場町大栄ビル)
東京支店 TEL.(03)3667-8961(大代表) FAX.(03)3666-7116
大阪支店 〒574-0052 大東市新田北町5-48
TEL.(072)874-4301(代) FAX.(072)874-2012
福岡営業所 〒816-0801 福岡県春日市春日原東町3-26
TEL.(092)585-0155(代) FAX.(092)585-0216
札幌営業所 〒063-0824 札幌市西区発寒4条2-3-10(ライザ21発寒)
TEL.(011)662-1041(代) FAX.(011)662-1062

URL <http://www.matoron.co.jp>

製造元



三和機械株式会社

本カタログの仕様は予告なく変更することがあります。